

*inspiré par  
l'artisanat*

# ***Crossline***

Scies à tronçonner automatiques



# Crossline 500



Une scie à tronçonner automatique est essentiellement constituée d'un groupe principal à lame de scie de  $\varnothing 500$  mm, d'un pousseur de chargement servocommandé électroniquement et d'une table fixe de déchargement. La machine est optimisée pour la production de fenêtres et peut être mise en œuvre dans les lignes de production équipées de convoyeurs et de manipulateurs prenant en charge la manutention des bois.

Cette robuste scie à tronçonner est conçue pour la préparation des bois à la fabrication de portes et fenêtres. Outre la découpe standard, la machine est capable de débiter les bois de fenêtres par paires, ce qui simplifie l'organisation de la production. En option, une imprimante d'étiquettes peut automatiquement étiqueter les pièces à leur sortie afin de faciliter leur identification pour la suite de l'assemblage. La scie Crossline 500 peut donc s'insérer dans un système intégré de commande de la production lorsqu'elle utilise les données fournies par le logiciel WinCreator.

diagramme de coupe pour Crossline 500

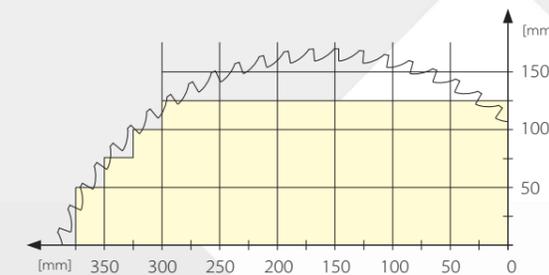
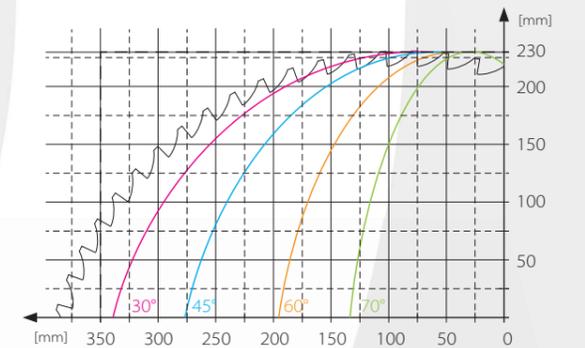


diagramme de coupe pour Crossline 650



serrage par le haut et le côté pour des coupes précises



PC industriel à écran tactile 7" pour le pilotage manuel ou avec les données issues de WinCreator.



imprimante



# Crossline 650

La scie à tronçonner automatique Crossline 650 est équipée d'une table tournante et d'une lame de scie de  $\varnothing$  650 mm, qui facilitent les coupes d'onglet à  $\pm 70^\circ$ . Le bois est introduit dans la machine par un poussoir servocommandé électroniquement. La tête du bois est automatiquement détectée alors qu'il est poussé dans la machine. La précision de coupe est assurée par quatre presses pneumatiques (deux hautes et deux latérales) avec pilotage et réglage individuels. Une fois la pièce positionnée et serrée et l'angle de scie configuré, la lame remonte automatiquement pour effectuer la découpe. Après la coupe, le bois est libéré et poussé sur la table de déchargement. La machine peut travailler en mode manuel ou en automatique, en réseau avec les données issues de WinCreator ou d'un logiciel d'une autre marque.



table de chargement de 6 m de long avec poussoir



presses pneumatiques hautes et latérales pilotées individuellement



## Crossline 500

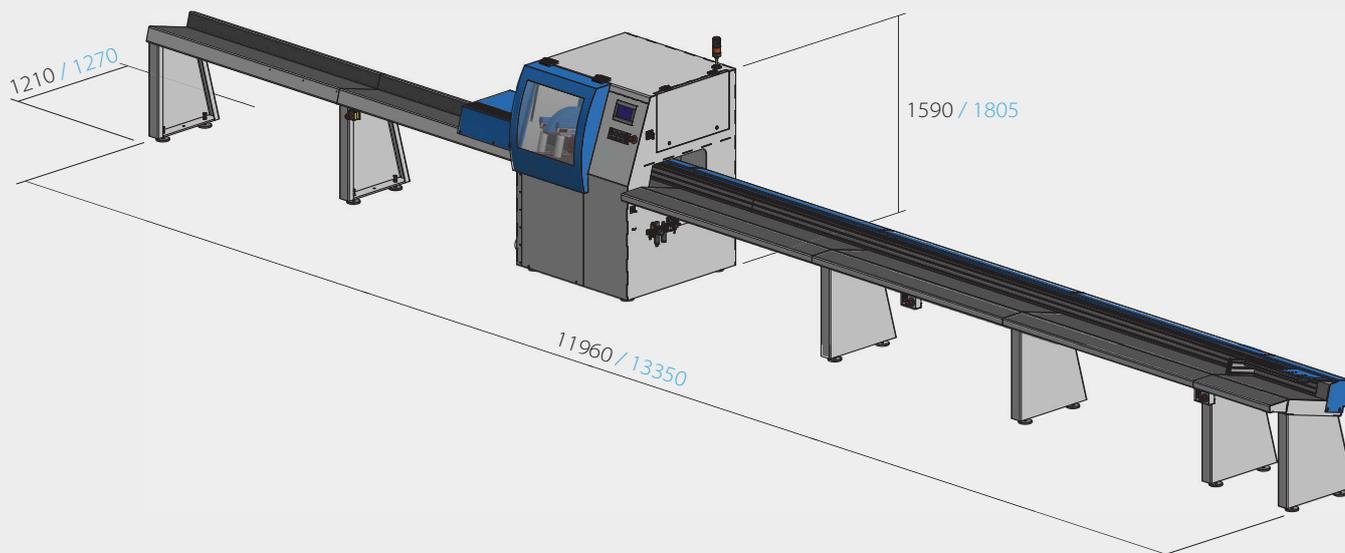
- PC industriel Beckhoff à écran tactile 7"
- lame de scie  $\varnothing 500$  mm, 2800 tr/min
- moteur de lame de scie 7,5 kW (10 ch)
- tolérance de la précision de coupe  $\pm 0,5$  mm/bm
- régulation de la vitesse d'avance (0-60 m/min)
- régulation de la vitesse de montée de la lame de scie
- régulation individuelle de la pression des presses
- mesure automatique des bois
- insonorisation
- sortie d'aspiration des poussières  $\varnothing 120$  mm +  $\varnothing 100$  mm

## Crossline 650

- PC industriel Beckhoff à écran tactile 12"
- lame de scie  $\varnothing 650$  mm, 2800 tr/min
- moteur de lame de scie 7,5 kW (10 ch)
- rotation 20°- 160°
- régulation de la vitesse de montée de la lame de scie
- presses pneumatiques hautes et latérales
- régulation individuelle de la pression des presses
- tolérance de la précision de coupe  $\pm 0,5$  mm/bm
- régulation de la vitesse d'avance (0-60 m/min)
- mesure automatique des bois
- insonorisation
- sortie d'aspiration des poussières  $\varnothing 120$  mm +  $\varnothing 120$  mm

### Dimensions

Crossline 500 / Crossline 650



(Prenez contact avec les spécialistes de SOUKUP pour tout complément d'information sur les solutions personnalisées)

Les données techniques et les descriptions sont sujettes à modification. Les illustrations peuvent représenter des matériels optionnels ne faisant pas partie de l'équipement de série de la machine.



**SOUKUP s.r.o.**  
Komerční 518, 251 02 Prague - Nupaky, République Tchèque  
Tél. : +420 241 403 110, Courriel : [info@soukup.cz](mailto:info@soukup.cz)  
[www.soukup.cz](http://www.soukup.cz)