

*inspiré par
l'artisanat*

Wizard

Centre d'usinage CNC pour la fabrication de portes et fenêtres

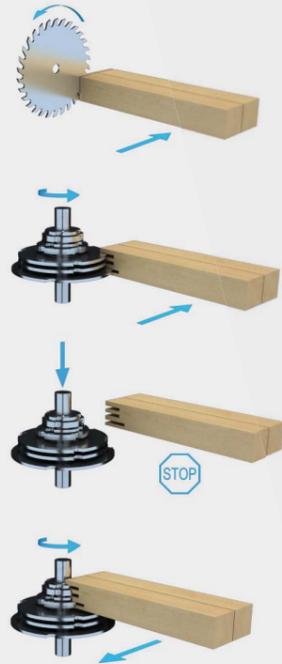


Wizard

Le centre d'usinage WIZARD se compose de deux machines indépendantes, une pour le tenonnage et l'autre pour le profilage. L'opérateur se tient face à la machine et gère le processus d'usinage. Wizard est la première machine sur le marché à utiliser une broche gauche à arbre HSK pour le profilage double face des pièces de fenêtres en bois.



TENONNAGE



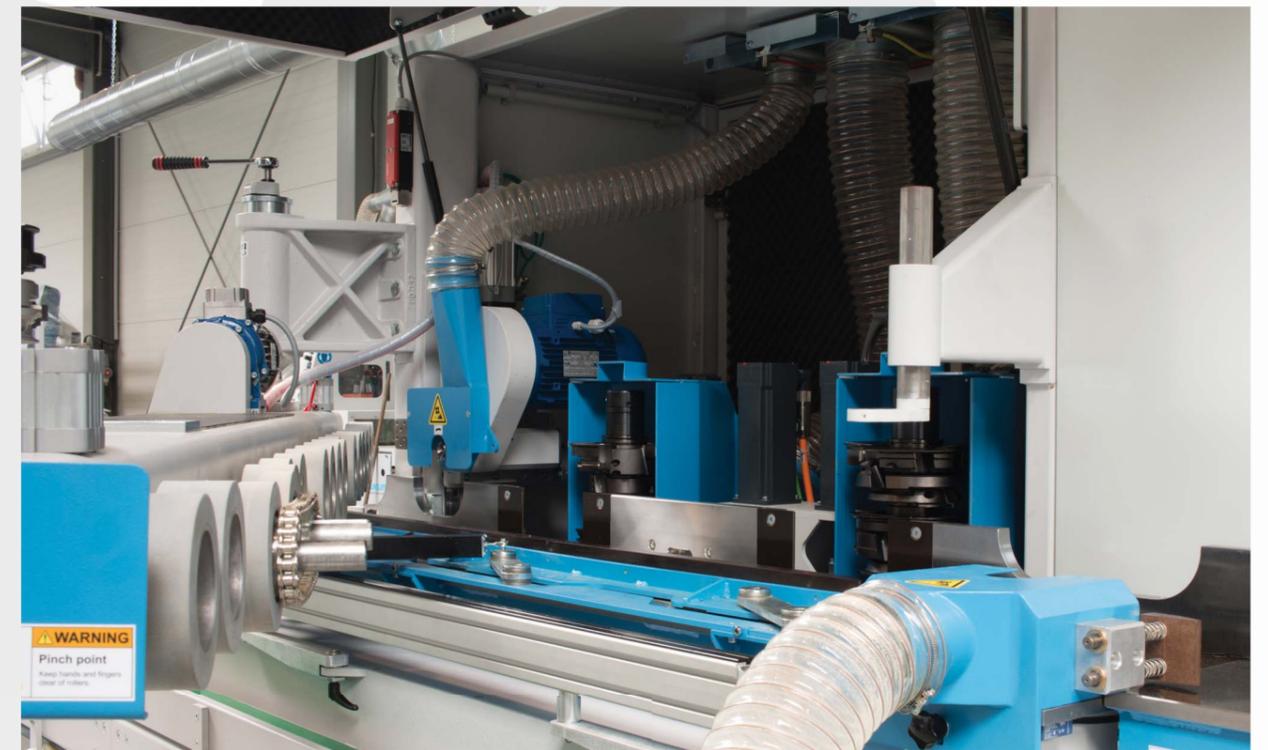
La gamme Wizard, qui s'adresse aux fabricants de fenêtres de toutes tailles, offre un haut niveau de performances. Le modèle Wizard 4L, avec sa configuration unique, permet la production en prééquarrissage. Le tenonnage est réalisé par des broches suffisamment longues pour pouvoir porter toutes les fraises. SOUKUP, avec son unique cycle de tenonnage, fraise la forme extérieure des bois en un temps record.

Machine à tenonner à cycle de travail aller-retour



PROFILAGE

La dualité gauche-droite des broches de profilage garantit l'essentiel de ce système : la précision. Une seule opération machine étant impliquée, le processus est incroyablement rapide et précis. Tous les groupes sont entraînés par des moteurs brushless à haute vitesse, et le système d'alimentation de grande longueur garantit un fini de surface parfaitement lisse.



Machine à profiler pour le moulurage complet des bois en une seule passe



Fabrication intégrale de toutes les pièces nécessaires à la production de fenêtre prêtes à assembler



PROTECTION ANTI-ORAGE

Il est possible de feuillurer les ouvrants coulissants fabriqués de manière traditionnelle à l'aide d'un outil anti-éclatement. L'arbre HSK est retiré et recouvert d'un plan de travail pour fraisage de protection anti-orage.



CHANGEMENT D'OUTILS

Système de changement rapide d'outils avec arbre HSK pour le groupe de profilage gauche



CHANGEMENT D'OUTILS POUR LES TENONS

Système novateur de changement des outils de tenonnage, qui simplifie et accélère le changement grâce à un long arbre avec contre-support.



libérer le roulement d'arbre avec une clé allen



ouverture du couvercle supérieur contenant le roulement



libérer l'écrou hydro avec une clé allen



le brise-copeaux de tenonnage s'adapte parfaitement à l'empilement d'outils

Wizard

DÉTAILS PRÉCIS DE CONSTRUCTION



système d'alimentation de haute précision à entraînement par vis sans fin et cardans



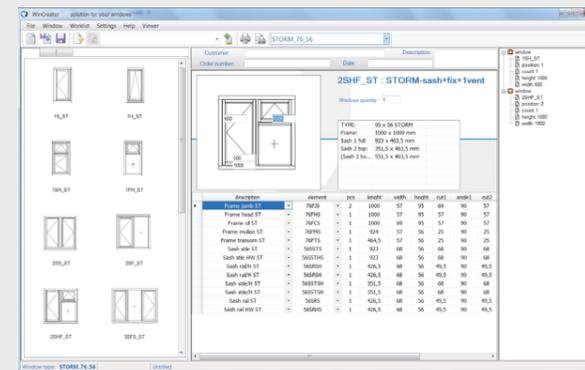
Douilles à billes de haute qualité pour tous les guides linéaires des pièces mobiles
Entraînements asservis pour une configuration rapide et précise des groupes

WinCreator

FLEXIBILITÉ DE LA PRODUCTION



Fenêtre à la viennoise, à double suspension, ouvrant coulissant et fausse guillotine, oscillo-battante, dormants ...



création des pièces de fenêtres sur ordinateur de bureau

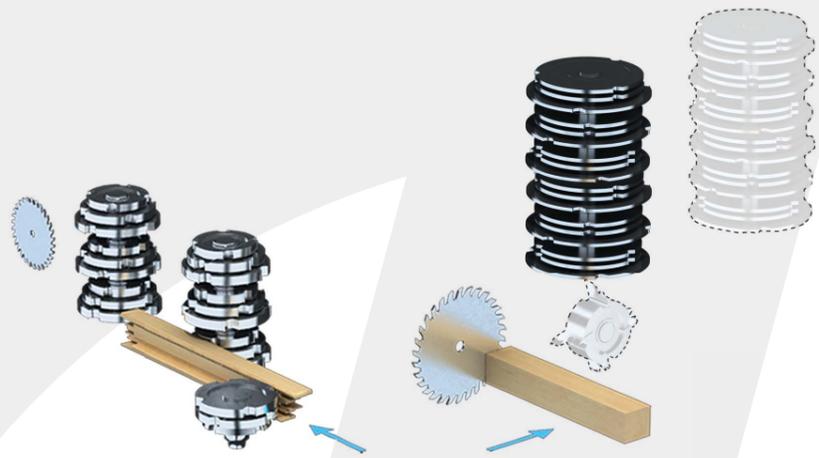


liste optimisée des éléments à usiner

Système de commande SOUKUP

La machine WIZARD fait appel à un système de commande industrielle Beckhoff à haute performance. L'équipe SOUKUP de spécialistes expérimentés dans les logiciels assure la formation sur site et l'assistance de votre personnel dans la maîtrise de notre logiciel de commande intuitif et facile d'emploi. Nos systèmes de commande propriétaires sont extrêmement flexibles et offrent une solution sur mesure à tous les besoins en conception.

La création des pièces de fenêtres à usiner débute dans WinCreator sous la forme d'une simulation du flux de production, laquelle est ensuite envoyée à la machine et traitée par le système de commande SOUKUP. WinCreator est compatible avec tous les logiciels connus de conception de fenêtres. L'environnement intuitif et convivial fait que le pilotage de la machine, la configuration des outils, le tenonnage, le profilage et le traitement des programmes sont des modèles de facilité.



Wizard 4L

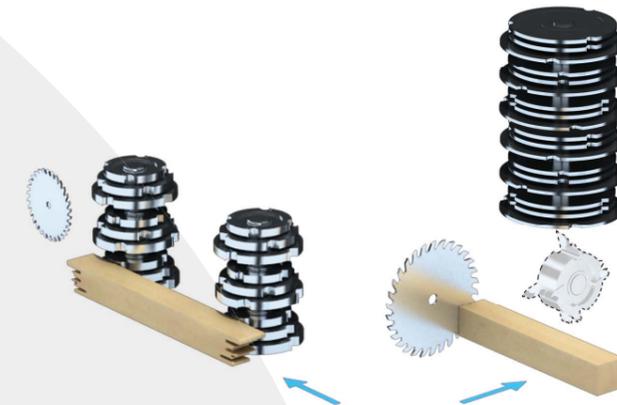
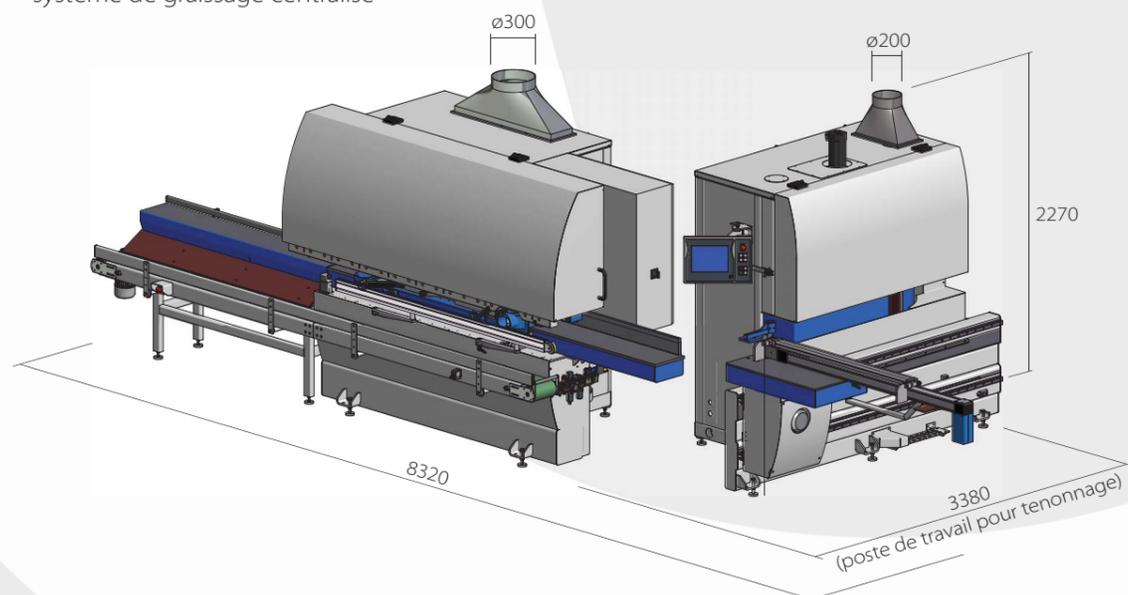
- console industrielle à PC et écran 12"
- scie à ébouter Ø400 mm, moteur 3 kW (4 ch)
- chariot de tenonnage pour inclinaison +/-60°
- guide à système électronique de mesure
- groupe de tenonnage L=620 mm, moteur 11 kW (16 ch), 3000 tr/min, diamètre maxi d'outil 320 mm
- groupe de profilage gauche, moteur 7,5 kW (10 ch), 6000 tr/min, avec arbre ProLock® HSK-63F
- 1^{er} groupe de profilage L = 330 mm, moteur 7,5 kW (10 ch), 6000 tr/min
- 2^{ème} groupe de profilage L = 330 mm, moteur 7,5 kW (10 ch), 6000 tr/min
- groupe de fraisage dessus, moteur 2,2 kW (3 ch), 6000 tr/min
- groupe d'alimentation à entraînement par vis sans fin et cardans
- avec 18 galets et variateur électronique de vitesse
- système de graissage centralisé

En option :

- 2^{ème} groupe de tenonnage L=620 mm, moteur 11 kW (16 ch), 3000 tr/min, diamètre maxi d'outil 320 mm
- groupe horizontal à moteur 4,5 kW (6 ch) pour moulurage des cornes d'ouvrants coulissants (en option)



Groupe de fraisage horizontal pour le traitement des ouvrants coulissants (rainurage et confection des cornes traditionnelles) (en option)



Wizard 3S

- console industrielle à PC et écran 12"
- scie à ébouter Ø400 mm, moteur 3 kW (4 ch)
- chariot de tenonnage pour inclinaison +/-60°
- guide à système électronique de mesure
- groupe de tenonnage L=620 mm, moteur 11 kW (16 ch), 3000 tr/min, diamètre maxi d'outil 320 mm
- 1^{er} groupe de profilage L = 330 mm, moteur 7,5 kW (10 ch), 6000 tr/min
- 2^{ème} groupe de profilage L = 330 mm, moteur 7,5 kW (10 ch), 6000 tr/min
- groupe de fraisage dessus, moteur 2,2 kW (3 ch), 6000 tr/min
- groupe d'alimentation à entraînement par vis sans fin et cardans avec 15 galets et variateur électronique de vitesse
- système de graissage centralisé

En option :

- convoyeur de retour
- chariot pour ouvrants coulissants étroits
- groupe horizontal à moteur 4,5 kW (6 ch) pour moulurage des cornes d'ouvrants coulissants (en option)



(Prenez contact avec les spécialistes de SOUKUP pour tout complément d'information sur les solutions personnalisées)
Les données techniques et les descriptions sont sujettes à modification. Les illustrations peuvent représenter des matériels optionnels ne faisant pas partie de l'équipement de série de la machine.



SOUKUP s.r.o.
Komerční 518, 251 02 Prague - Nupaky, République Tchèque
Tél. : +420 241 403 110, Courriel : info@soukup.cz
www.soukup.cz

