

Versa Max



- Unité de travail principale avec 5,6 kW ; 0 à 24 000 tr/min, moteur avec inclinaison de 0 à 90°
- HSK 63F pour changeur d'outils automatique
- Unité de perçage de 1,7 kW avec 3 broches
- Longueur des pièces usinées: 2800 mm, épaisseur maximale: 100 mm

La machine **Versa Max** est équipée d'une broche principale inclinable de 0 à 90°. Un changeur d'outils linéaire à 4 positions est utilisé pour le changement automatique des outils. L'unité de perçage verticale dispose de trois broches indépendantes pour des forets allant jusqu'à 25 mm de diamètre.

La machine permet de percer des trous pour des assemblages à tourillons ou des mortaises. L'unité de perçage latérale, contrôlée en 3 axes NC par servomoteurs, permet le perçage selon n'importe quel schéma ainsi que la réalisation de mortaises pour tenons. De plus, il est possible d'effectuer le fraisage de logements de serrures de porte, de logements de charnières, de mortaises inclinées pour rideaux, ainsi que l'arrondi frontal des tenons.

La **Versa Max** peut être équipée en option d'une pompe à vide pour le maintien de pièces telles que des portes à panneaux. Il est également possible d'ajouter des tables de support pour l'usinage en face de pièces longues. Cinq serre-joints pneumatiques réglables maintiennent la pièce et permettent un usinage sur toute sa longueur.

Versa Max

Il contrôle intuitif de la machine fonctionne avec les données provenant de [WinCreator](#) ou d'un logiciel tiers, dans lequel toutes les macros sont définies. Les assemblages de construction, les charnières, les positions des poignées sont dérivés des dimensions et du design des fenêtres. Une autre possibilité consiste à insérer directement une macro sur l'élément et à créer des gabarits qui sont ensuite enregistrés dans la bibliothèque pour une utilisation future.



Unités de travail principales, unité de fraisage inclinable de 0 à 90°



Panneau de commande avec écran tactile de 15,6"



Tables transversales pour l'usage en face de pièces par paires